

SEL CO WN2

CNC-GESTEUERTE
PLATTENAUFTEILSÄGEN



SICHERE INVESTITION FÜR KÜNFTIGES WACHSTUM



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Herstellungsverfahren, die es ermöglicht, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **SELCO WN 2** ist die Plattenaufteilsäge für den Handwerker, der seine erste Investition für die Verbesserung der Produktion und der Bearbeitungsqualität nutzen und von der klassischen manuellen Maschine zu echter Schneidtechnologie wechseln will, zuverlässig, benutzerfreundlich und mit fairem Preis.



SELCO WN 2

- ✔ **SCHNITTPRÄZISION UND SCHNITTQUALITÄT.**
- ✔ **ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE AUS DER ERFAHRUNG DER SORTIMENTS IM SPITZENSEGMENT.**
- ✔ **EINFACHE UND SCHNELLE UMRÜSTUNGEN UND EINSTELLUNGEN.**
- ✔ **BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND OPTIMIERUNG DER BEARBEITUNGEN**

SCHNITTPRÄZISION UND SCHNITTQUALITÄT

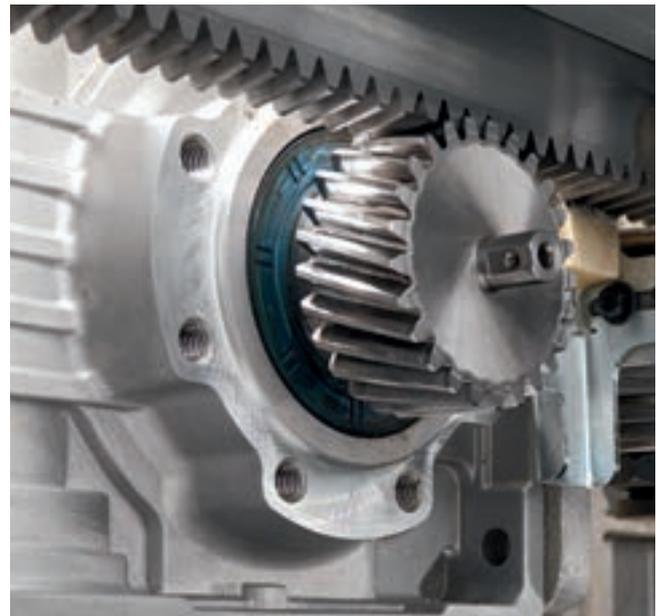
Ein robustes, ausgewogenes Tragwerk sorgt für maximale Stabilität. Ausgeklügelte Technologien gewährleisten Präzision und Stabilität.



Die Andrückvorrichtung hat einen Einzelementaufbau, der einen gleichmäßigen und kontrollierten Druck auf das zu schneidende Plattenpaket gewährleistet.

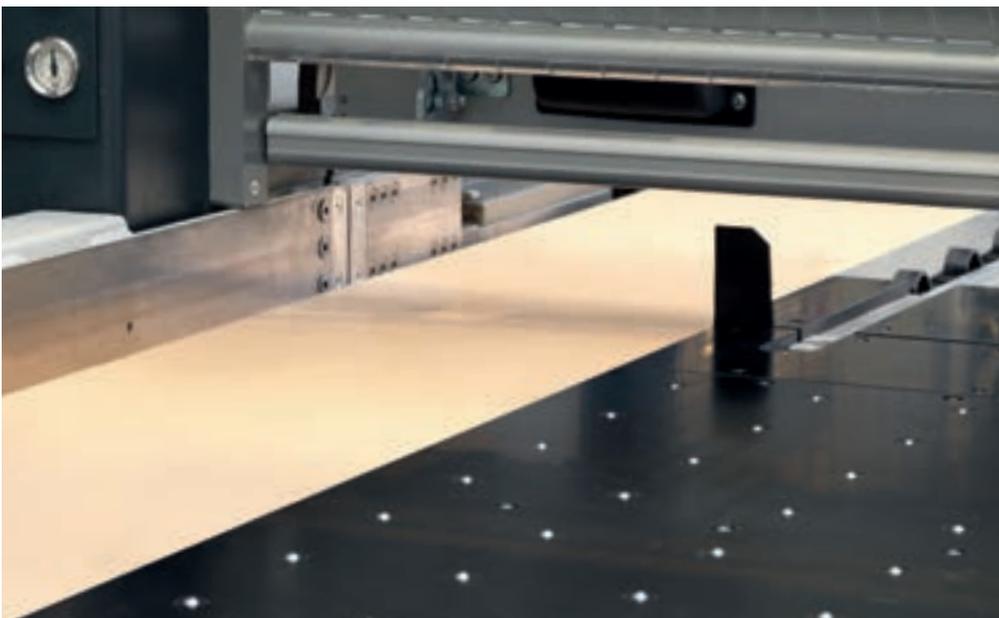


Präzise und schnelle Positionierung der Platten für höchste Schnittgenauigkeit dank des stabilen Schiebers. Die unabhängigen und selbstnivellierenden Zangen gewährleisten ein sicheres Festspannen der Platten und ermöglichen den kompletten Auswurf der geschnittenen Pakete außerhalb der Schnittlinie.



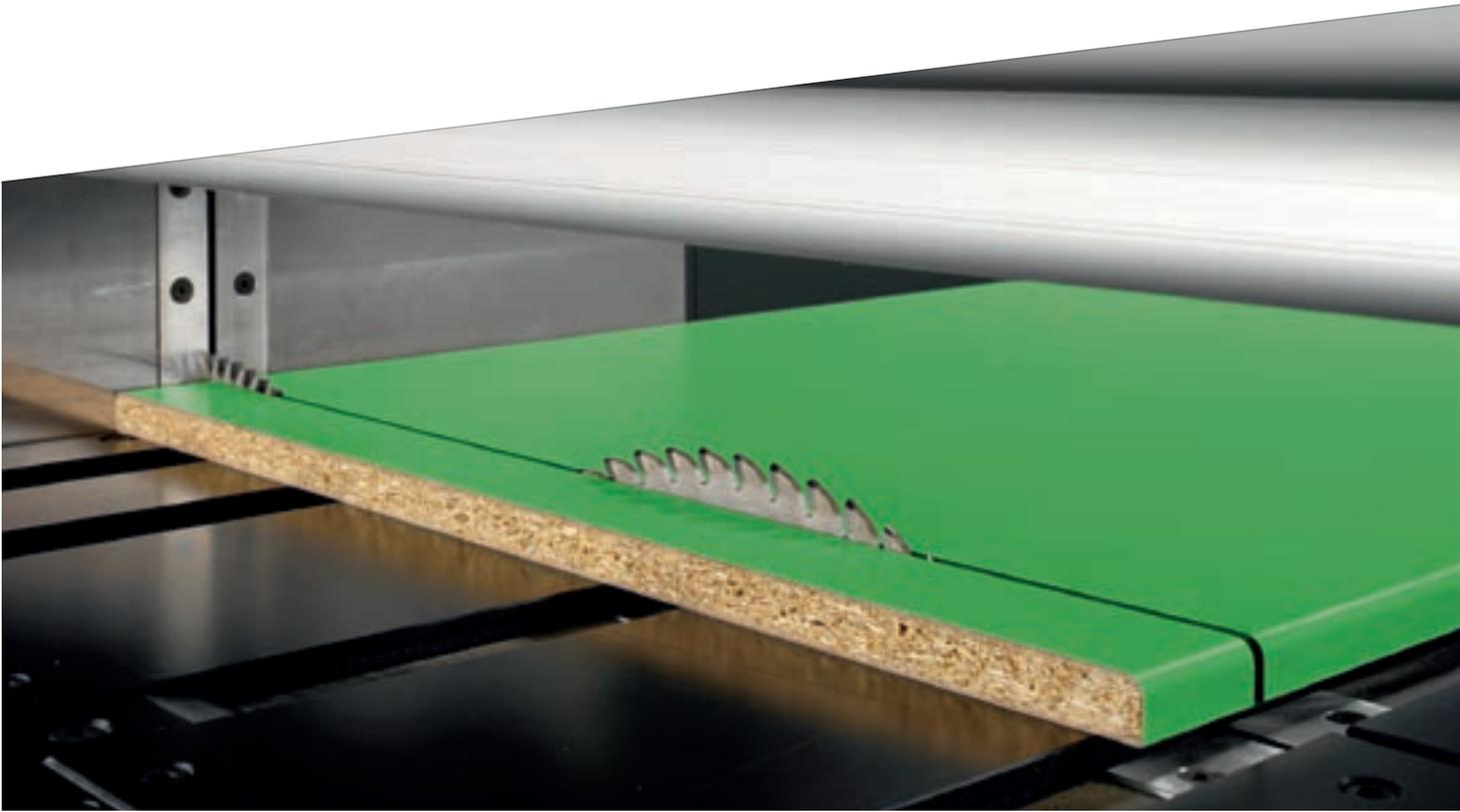
Die spiralförmige Geometrie des Ritzel-Zahnstangensystems gewährleistet eine lineare und rüttelfreie Verschiebung des Sägewagens unter jeglichen Arbeitsbedingungen.

EINZIGARTIGE TECHNOLOGISCHE LÖSUNGEN, UM DIE PRÄZISIONS- UNDFLEXIBILITÄTSANFORDERUNGEN DER ANSPRUCHSVOLLSTEN HERSTELLER ZUFRIEDENSTELLEND ABZUDECKEN.



Perfekte Ausrichtung auch sehr dünner und/oder biegsamer Platten.

TECHNOLOGISCHE LÖSUNGEN FÜR JEDE BEARBEITUNGSANFORDERUNG

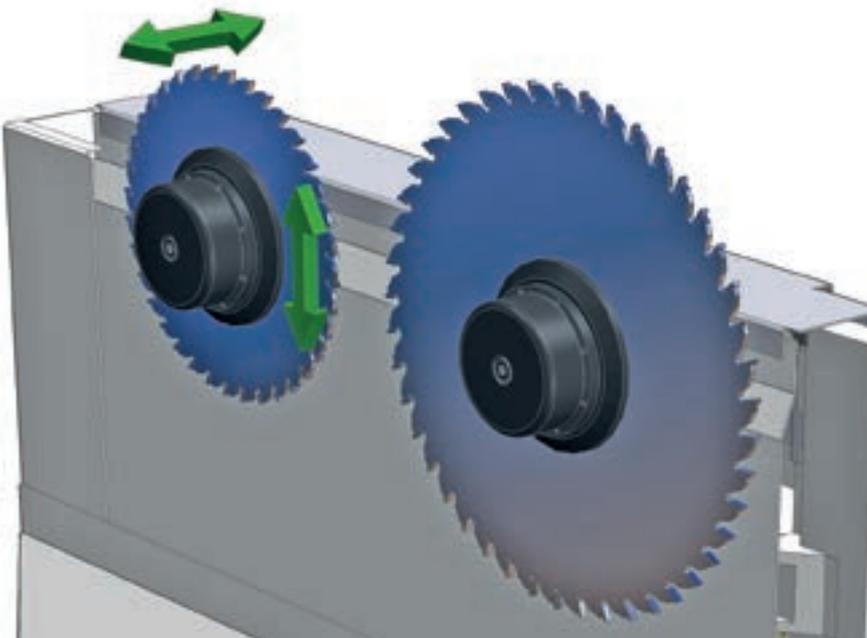


Die PFS-Funktion für die Ausführung von Schnitten von Soft- und Postform-Platten ist für die Selco WN 250 Platenaufteilsäge verfügbar. Ein Spezialprogramm der numerischen Steuerung gestattet das perfekte Einschneiden sowohl des Eintrittspunktes als auch des Austrittsprofils. Das Ausbrechen spröder und empfindlicher Materialien wird dadurch vermieden (patentiert).



System für die automatische Ausführung von Nuten, deren Breite durch die numerische Steuerung programmiert werden kann. Die Nuttiefe kann manuell außen am Maschinenkörper und bei laufenden Sägeblättern eingestellt werden.

EINFACHE UND SCHNELLE UMRÜSTUNGEN UND EINSTELLUNGEN



Das von Biesse patentierte Schnellwechselsystem ist die schnellste, ergonomischste und sicherste Vorrichtung für den Sägeblattwechsel ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen.



Schnelle und präzise Werkzeugeinstellung durch die elektronische Regulierung des Vorritzers mit der Digiset-Vorrichtung. Das System speichert die Vorritzereinstellung unter Säge-Sets ab und justiert bei Rüsten automatisch auf Position.

ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE AUS DER ERFAHRUNG
DER SORTIMENTS IM SPITZENSEGMENT.

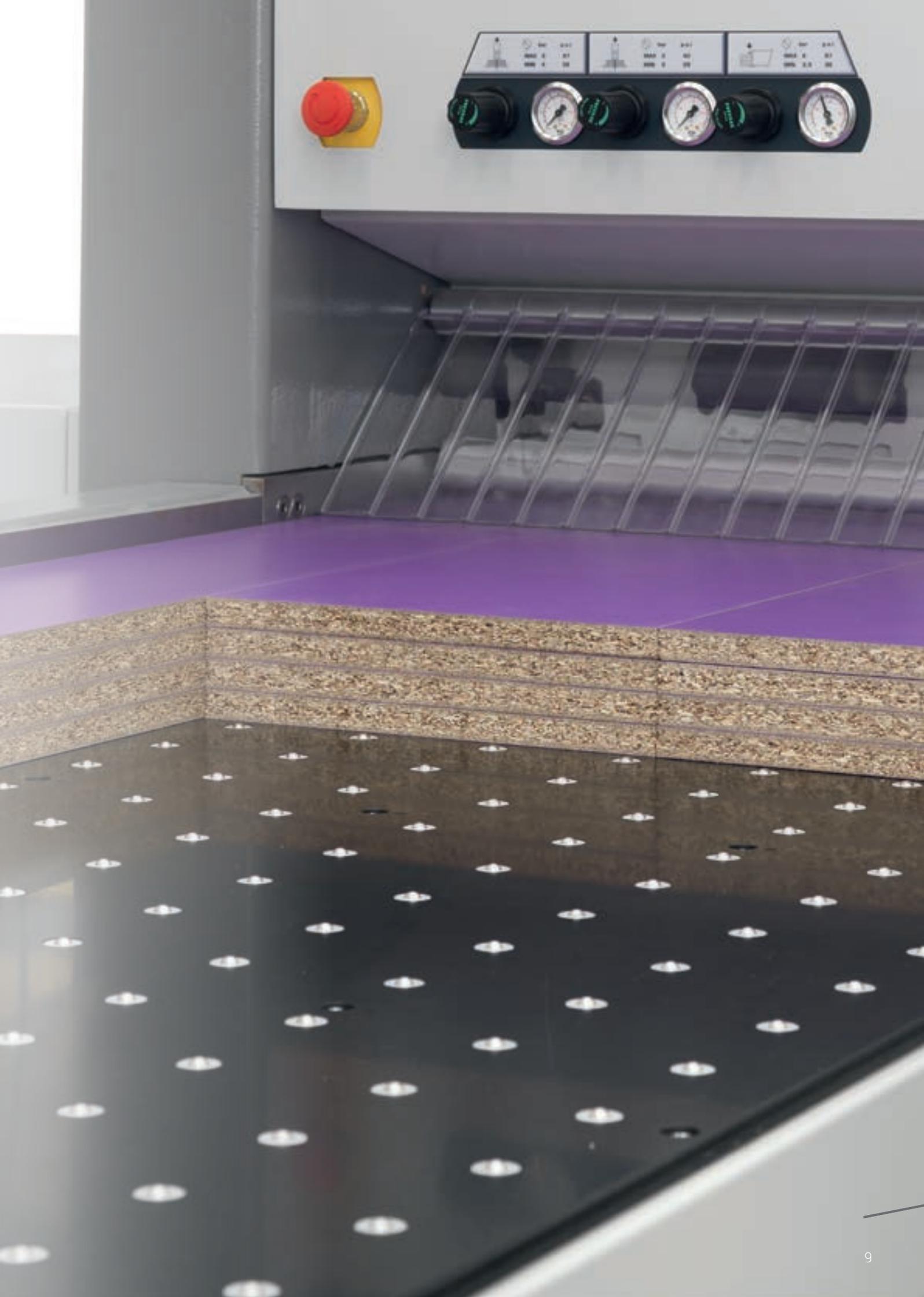
TWIN PUSHER

ZWEI PLATTENAUFTEILSÄGEN IN EINER

Der Twin Pusher, ein exklusives Patent für alle Plattenaufteilsägen von Biesse, besteht aus zwei sich ergänzenden Schiebern. Das Vorhandensein eines Zusatzanschlags gestattet das unabhängige Aufteilen von bis zu 650 mm breiten Streifen.

Produktivitätssteigerung bis zu 25%,
optimales Management der Produktionsspitzen
und Kapitalrendite bereits im ersten Jahr.



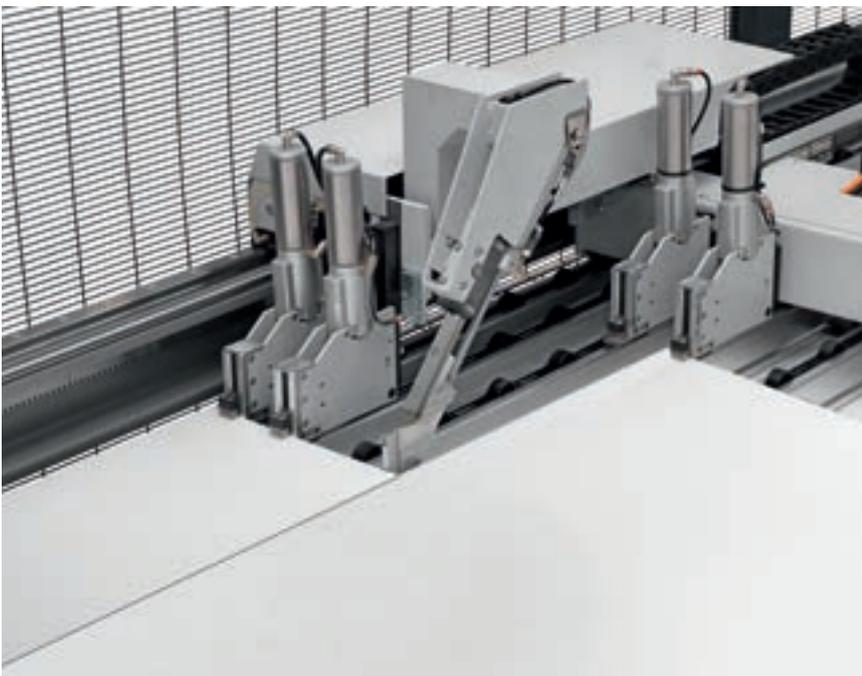


PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG BIS ZU 25%

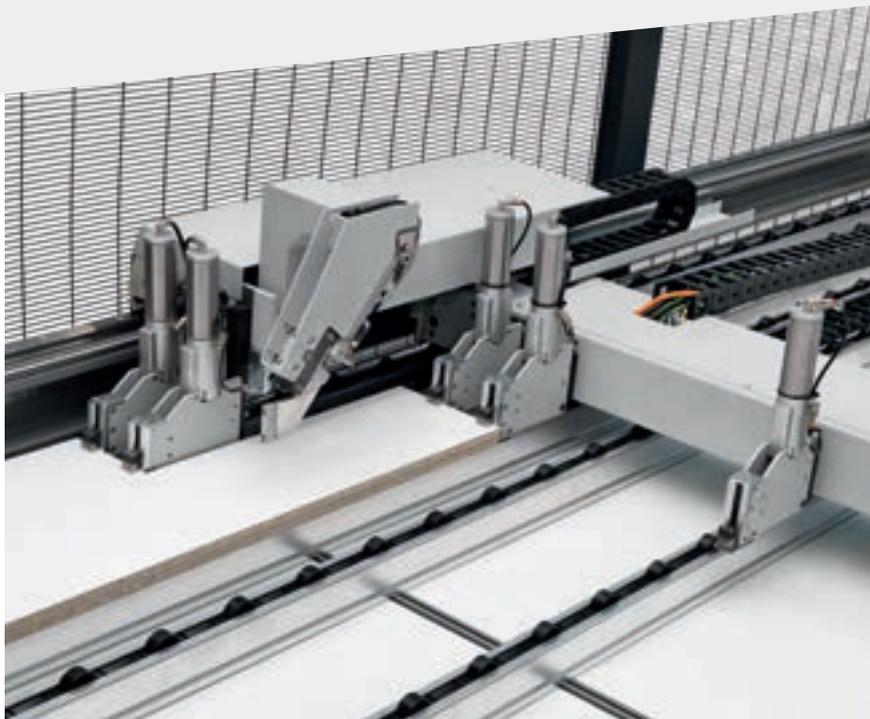
SELCO WN 250. Zwei Schnittstationen
auf einer einzigen Plattenaufteilsäge.



Das Twin Pusher System hat einen aus zwei fixen Spannanzangen bestehenden Hilfs-schieber. Das System ermöglicht gleichzeitige Schnitte und verkürzt dadurch dras-tisch den Schnittzyklus.



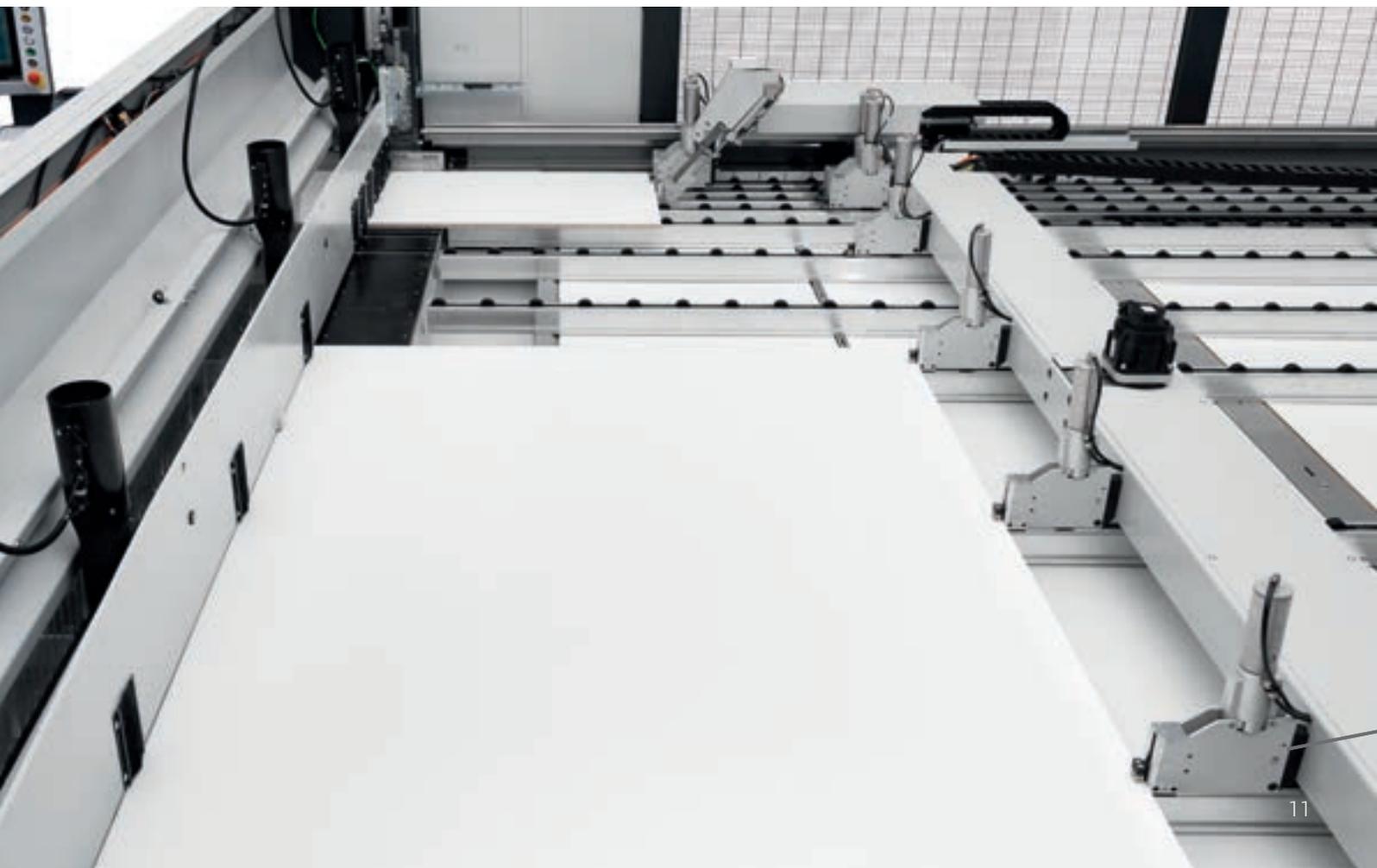
Differenzierter Querschnitt.



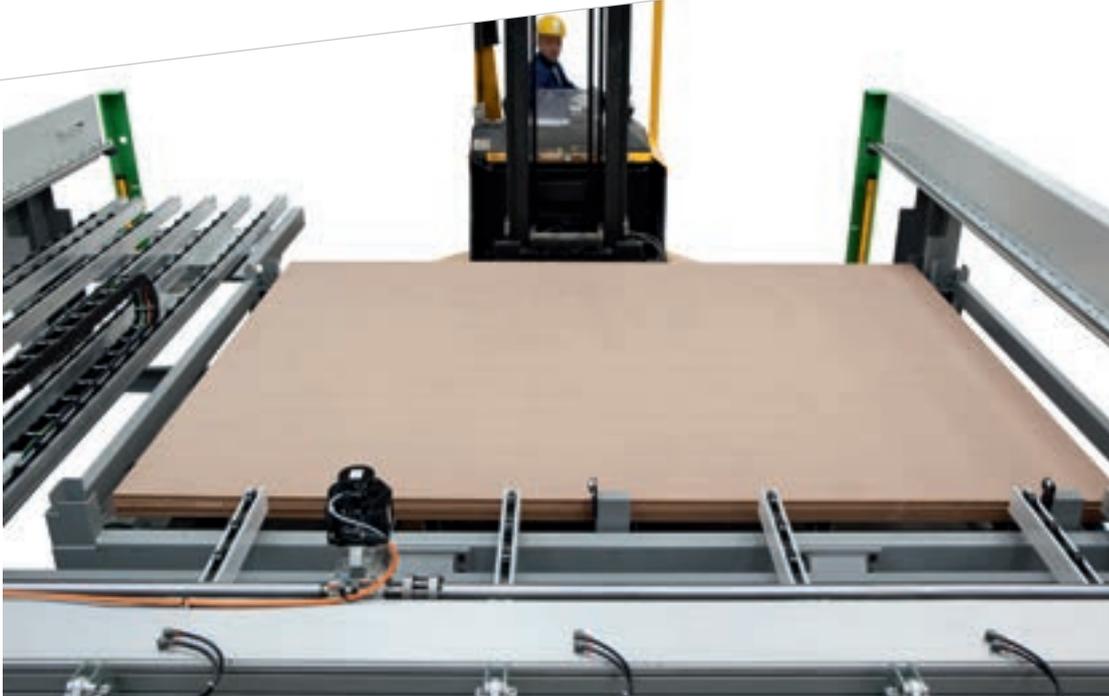
Differenzierter Querschnitt von schmalen Streifen.



Quer- und Längsaufteilung in einem einzigen Bearbeitungszyklus. Das Vorhandensein eines Zusatzanschlags gestattet das unabhängige Aufteilen von bis zu 650 mm breiten Streifen.



VERRINGERUNG DER PLATTENZUFÜHRUNGSZEITEN



Der kompakte, integrierte Hubtisch ermöglicht die Zuführung von Plattenstapeln bis zu 630 mm direkt auf Stahlprofilen. Der Hubtisch kann auch nachträglich integriert werden.



Die Zangen entnehmen automatisch die laut Bearbeitungsplan notwendige Plattenmenge. Dadurch erhöhen sich Effizienz und Sicherheit der Plattenaufteilsäge ohne ihren Platzbedarf zu vergrößern.

WERKSTÜCK-KENNZEICHNUNG UND AUTOMATISIERUNGEN



Etikettierung

Eine Spezialsoftware ermöglicht die Erstellung von individuell gestalteten Etiketten und deren Druck in Echtzeit direkt an der Maschine.

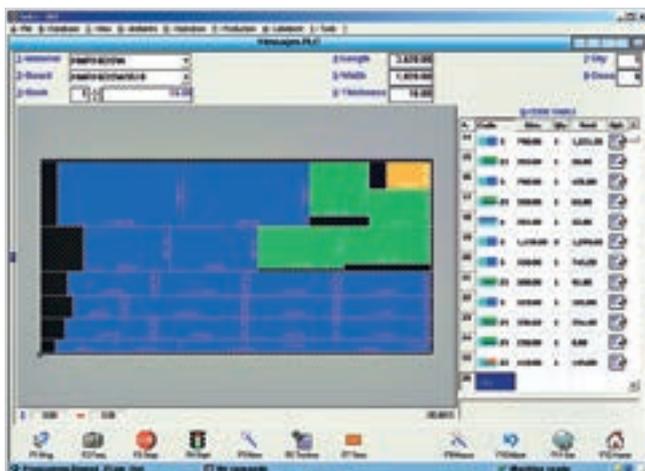


Barcode-Scanner

Vorrichtung zum automatischen Aufrufen der Bearbeitungspläne für die Automatisierung und Verwaltung der wiederverwendbaren Schnittreste.

BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND OPTIMIERUNG DER BEARBEITUNGEN

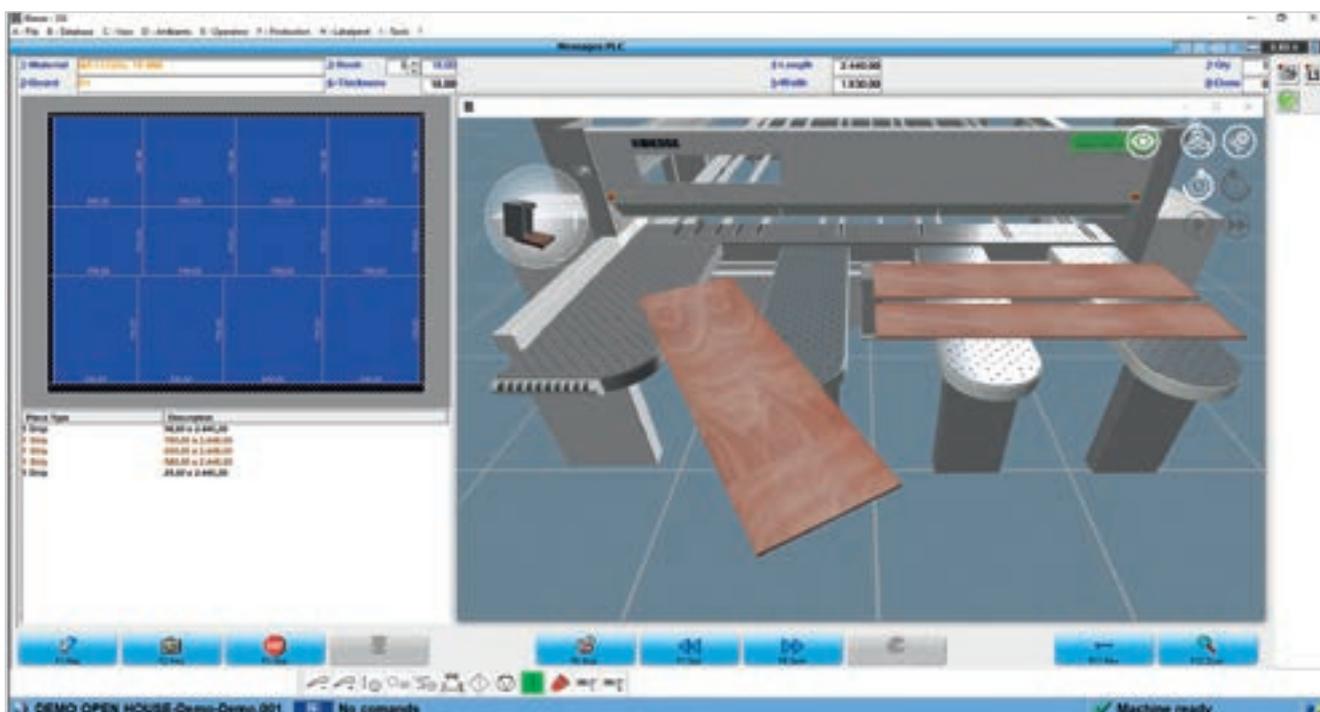
Die numerische Steuerung OSI (Open Selco Interface) garantiert die vollkommen automatische Verwaltung der Schnittpläne und optimiert die Achsenbewegungen (Schieber, Sägewagen und Seitenausrichter). Sie stellt den korrekten Sägeblattüberstand gegenüber dem aufzuteilenden Paket sicher, berechnet die beste Schnittgeschwindigkeit aufgrund der Pakethöhe und der Besäumschnitte und trägt dazu bei, immer die bestmögliche Schnittqualität zu erreichen.

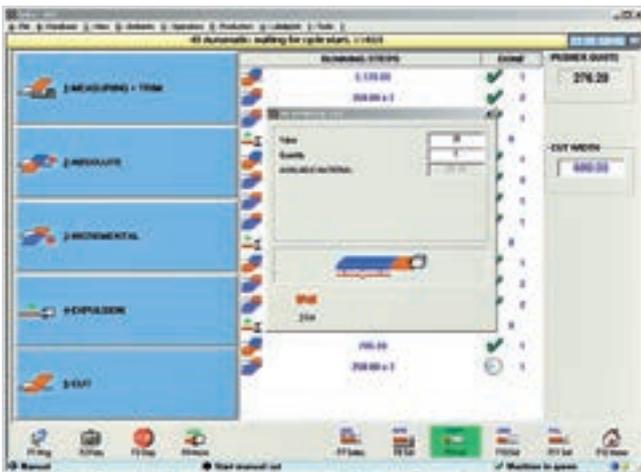


Leichte Programmierung der Schnittpläne.

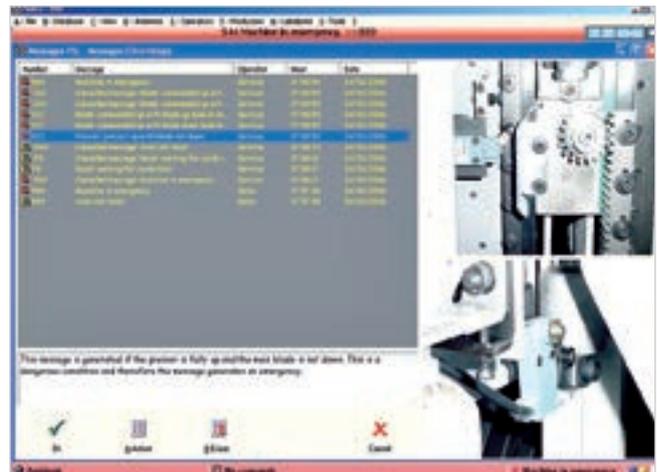


Grafische Echtzeitsimulation mit Meldungen und Informationen für den Bediener.

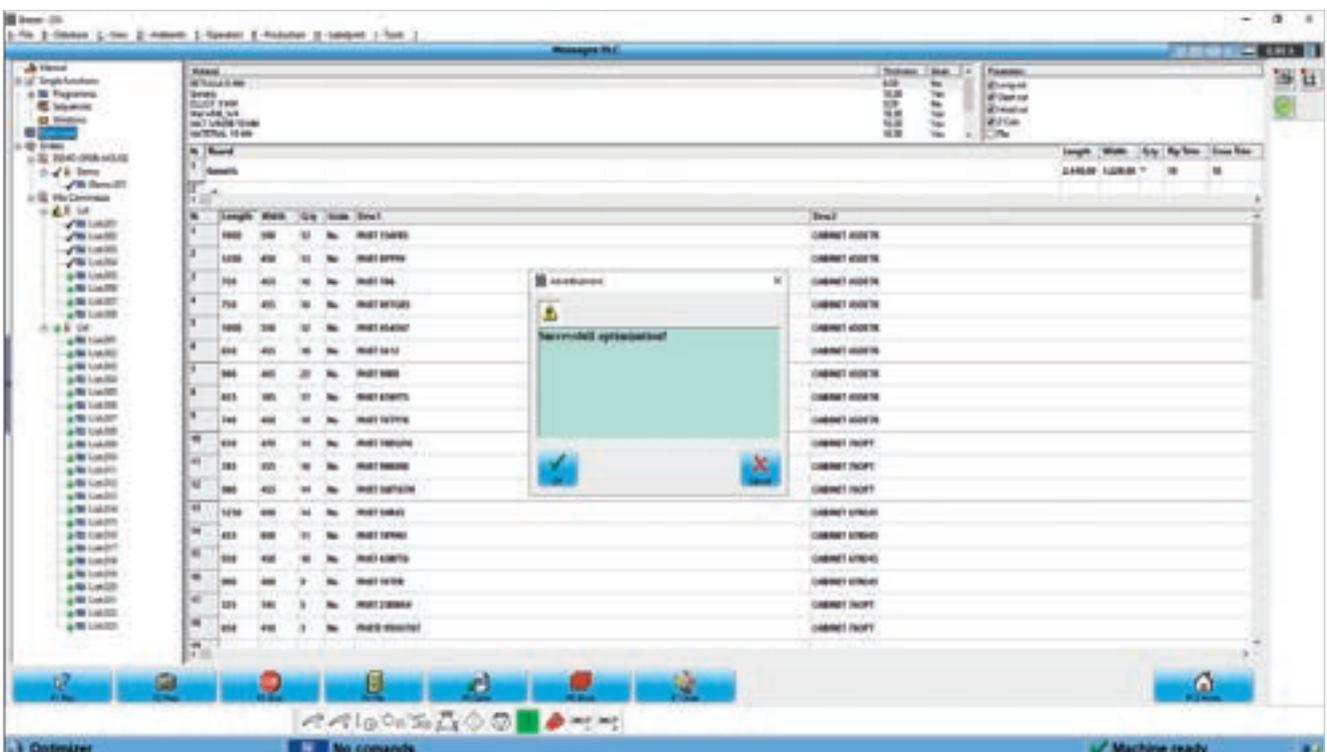




Interaktives Programm für die einfache und schnelle Ausführung von Schnitten und Nuten auch bei Rest-Platten.



Ein wirksames Diagnose- und Fehlersuchprogramm liefert vollständige Informationen (Fotos und Texte) und stellt eine rasche Lösung eventueller Probleme sicher.



Quick Opti

Einfache und intuitive Software für die Optimierung der Schnittpläne direkt an der Maschine.

SOFTWARE FÜR DIE INTELLIGENTE UND UNTERSTÜTZENDE VERWALTUNG DER SCHNITTPLÄNE



B_OPTI IST DIE ZUR GÄNZE HAUSINTERN ENTWICKELTE OPTIMIERUNGSSOFTWARE FÜR SCHNITTPLÄNE. AUSGEHEND VON DER LISTE DER ZU PRODUZIERENDEN WERKSTÜCKE UND DER VERFÜGBAREN PLATTEN BERECHNET DIE SOFTWARE DIE BESTE LÖSUNG DURCH MAXIMALE VERRINGERUNG DES MATERIALVERBRAUCHS, DER SCHNITTZEITEN UND PRODUKTIONSKOSTEN.

- Einfache und intuitive Schnittstelle
- Hohe Zuverlässigkeit der Berechnungsalgorithmen für Produktionschargen der Klein- und Mittelbetriebe
- Automatischer Import der von der Software generierten Schnittlisten für die Planung der Möbel und/oder ERP-Verwaltungssysteme



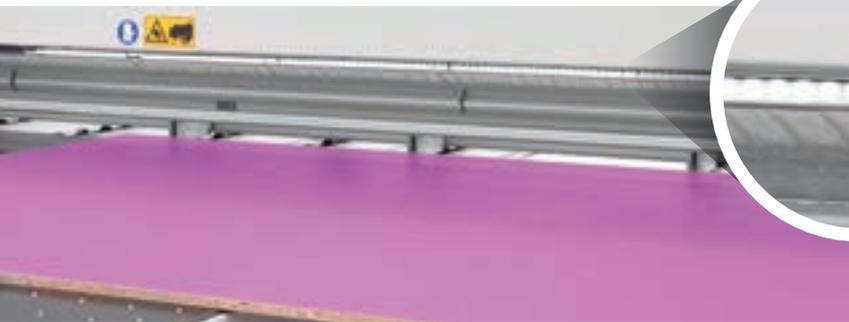


TRACKING LIGHT

LÖSUNGEN FÜR EINE EINFACHE,
ERGONOMISCHE UND EFFIZIENTE BETRIEBUNG
DER MASCHINE.

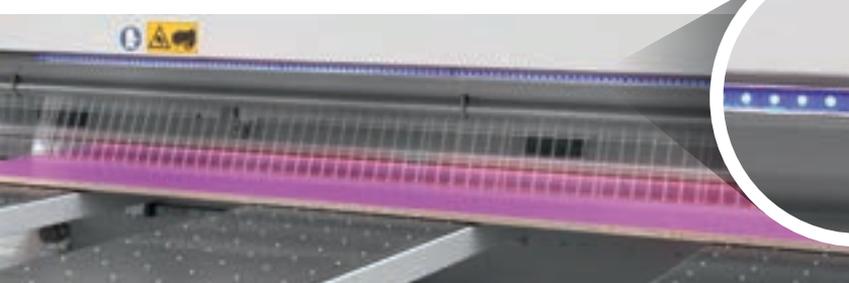


Tracking Light ist die von Biesse entwickelte Lösung, die den Bediener in den verschiedenen Arbeitsphasen unterstützt. Sie besteht aus einem Streifen mit dynamischen LEDs auf der Schneidanlage. Die LEDs zeigen je nach Farbe, die sie annehmen, die verschiedenen Arbeitsphasen an und führen den Bediener zu einer einfachen und intuitiven Bedienung der Maschine. Der Bediener kann jederzeit, sicher den Maschinenzustand überwachen, ohne die Simulation am Bildschirm zu kontrollieren und damit jeglichen Fehler vermeiden.



WEISSE LEDs

Blinkende weiße LEDs zeigen die Lade-
phase der Platte in die Maschine und die
Breite des zu ladenden Werkstücks an.



BLAUE LEDs

Die blauen LEDs melden, dass die Platte
bearbeitet wird und die auslaufenden Teil-
e weiteren Bearbeitungen unterliegen.

DAS TRACKING LIGHT UNTERSTÜTZT DEN BEDIENER BEI MANUELLEN VORGÄNGEN UND FÜHRT IHN WÄHREND DES GESAMTEN VORGANGS

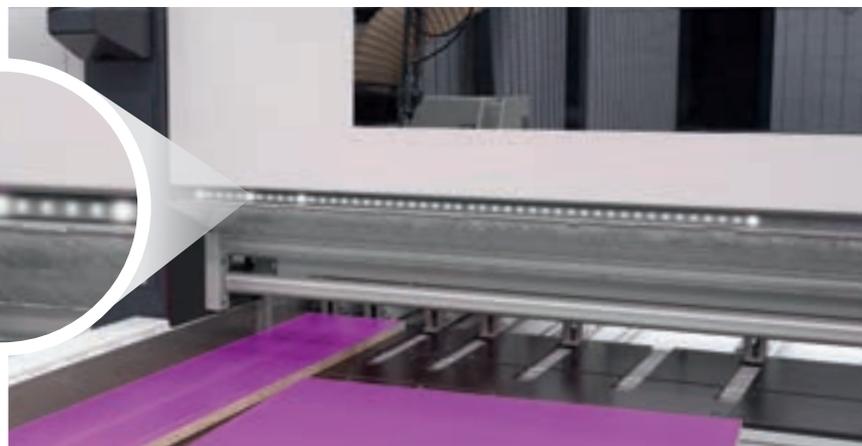
- ▣ Keine Fehlermöglichkeit
- ▣ Optimierte Arbeitsorganisation
- ▣ Flüssige und effiziente Schnittzyklen
- ▣ Einfache Bedienung
- ▣ Funktionelles Design



EINE VORRICHTUNG, UM IHRE TECHNOLOGIEN NOCH INTELLIGENTER ZU MACHEN.

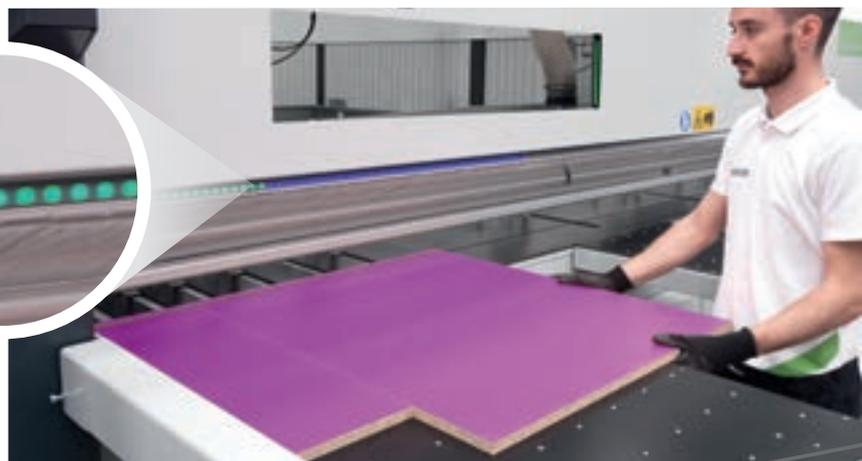
DYNAMISCHE LED-ANZEIGEN

Die bewegten weißen LEDs zeigen die manuelle Drehrichtung der Werkstücke an, während die LEDs mit stärkerem Licht genau der Breite des zu ladenden Werkstücks entsprechen.

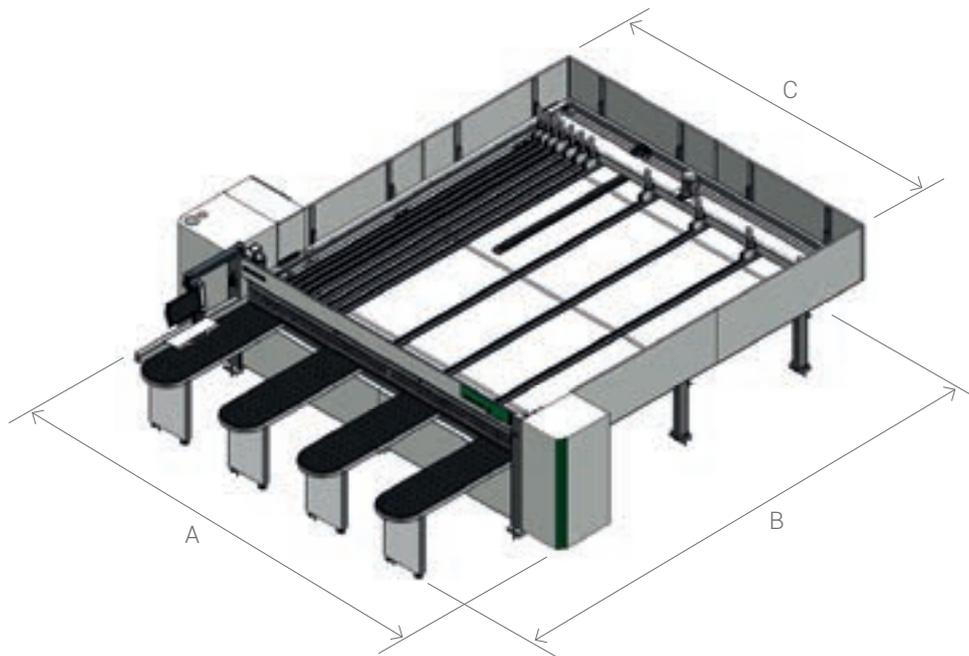


GRÜNE LEDs

Die grünen LEDs zeigen an, dass die Schneidphase beendet wurde und die auslaufende Platte keinen weiteren Bearbeitungen unterliegt.



TECHNISCHE DATEN

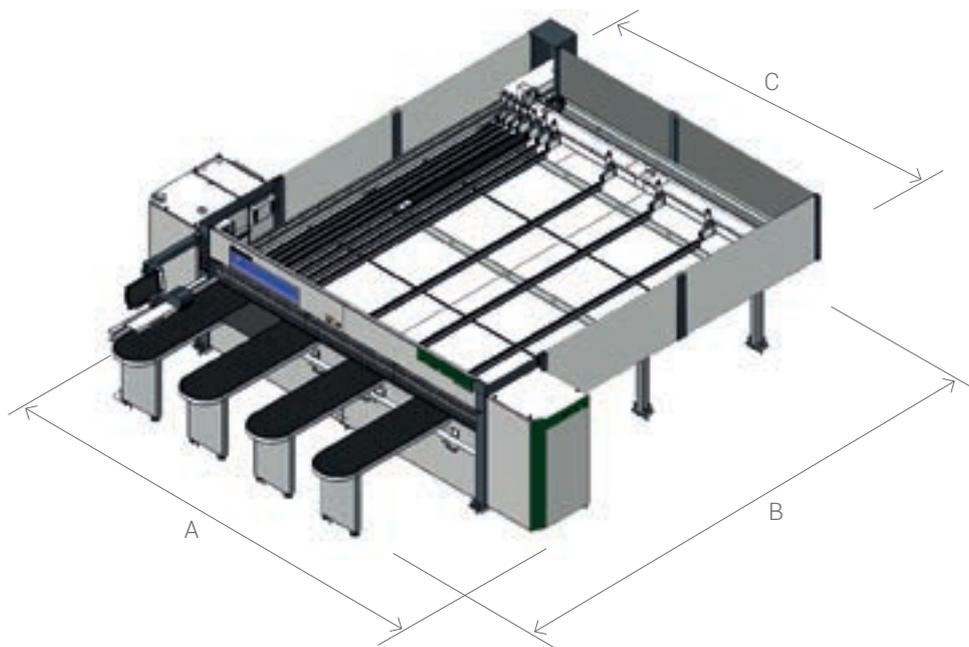


SELCO WN 230		3200x2500	3200x3200	4500x2500	4500x3200	4500x4500
A	mm	5200	5200	6500	6500	6500
B	mm	5600	6300	5600	6300	7600
C	mm	3750	3750	5050	5050	5050

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (LpA) dB(A) 83,57. A-bewerteter Schallleistungspegel (LwA) dB(A) 106,14. Messungengenauigkeit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegel dar. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Auf jeden Fall ermöglichen es diese Informationen dem Benutzer der Maschine die Gefahren und Risiken besser einschätzen zu können.



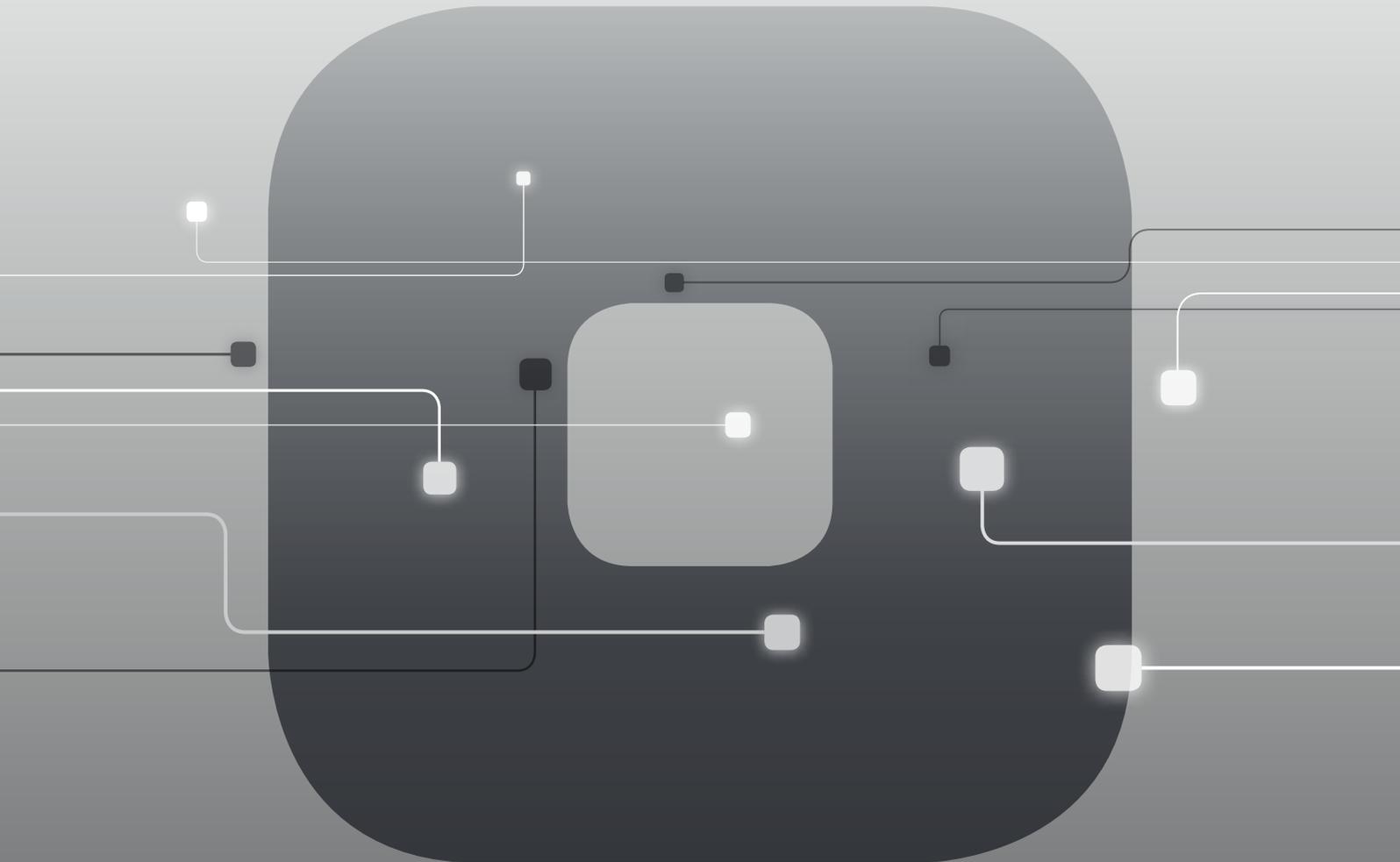
SELCO WN 250		3200x3200	3800x3200	3800x3800	4500x4500
A	mm	5500	6100	6100	6800
B*	mm	6300	6300	6900	7600
C	mm	3700	4300	4300	5000

* Bei Twin Pusher + 350 mm.

		SELCO WN 230	SELCO WN 250
Maximaler Sägeblattüberstand	mm	60	80
Motor Hauptsägeblatt	kW	5,5	7,5
Verschiebung des Sägeblattschlittens		asynchroner Motor	brushless
Geschwindigkeit des Sägeblattschlittens	m/min	1 - 80	1 - 100
Verschiebung des bürstenlosen Schiebers		asynchroner Motor	brushless
Geschwindigkeit des Schiebers	m/min	60	80

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

10% KOSTENSENKUNG

50% VERKÜRZUNG DER STILLSTANDZEIT DER MASCHINE

10% MEHR PRODUKTIVITÄT

80% VERKÜRZUNG DER DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS

SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF EINE HÖHERE EBENE.



IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine.

Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.



PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.



NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

MADE WITH BIESSE

FÜR EIN REVOLUTIONÄRES UND GLEICHZEITIG BEWUSSTES DESIGN

Ein bewusstes Design, das die Gesellschaft versteht und sie auf kunstvolle Weise zum Besseren verändert. So kann man die Mission von Lago, einem 1976 gegründeten Möbelerunternehmen, zusammenfassen, das zwei einfache Konzepte in seiner DNA verankert hat: Neugier und hohe Qualität.

Die gemeinsame Basis für die Zusammenarbeit zwischen der Biesse Group und Lago, die die historische Partnerschaft zwischen dem Möbel- und dem Tischlereisektor verstärkt, ist das Alliance-Projekt: ein Zusammenschluss von Marken, Personen und Unternehmen, die beschlossen haben, das Designunternehmen aus Venetien auf der Reise, die von Respekt für unseren Planeten, uns selbst und unsere Zukunft geprägt ist, zu begleiten. Die historische Partnerschaft wird durch die innovative Fertigungsanlage bestätigt, die Biesse zusammen mit Lago entwickelt hat und durch die der Produktionsstandort vollständig umstrukturiert wurde. Das Ergebnis ist die Eingliederung einer neuen Batch One-Anlage in die bestehende Fertigung, im Geiste der Personalisierung, Geschwindigkeit und Flexibilität. Die Anlage weist eine neue Kantenanleimmaschine mit Stream MDS und Winner W1, eine neue Bohrzone mit

Skipper 130 und eine neue Selco WNR 650 Plattenaufteilanlage auf, die mit Winstore 3D K1 verbunden ist, welches das gesamte zu verarbeitende Material auf intelligente Weise steuert. „Das Hinzufügen des ‚Batch One‘-Prozesses unterstützt die Umsetzung der von Lago vorgegebenen „Just-in-Time“-Ziele, wodurch die für die Zwischenprodukte und Rohstoffe benötigten Lagerräume reduziert werden. Außerdem führt dies zu einer Verringerung des Ausschussmaterials und einer Verbesserung der Produktqualität. Mehr noch, es verbessert die Effizienz, reduziert die Lieferzeit und bietet eine vollständige Kontrolle über den Produktionsfluss“, erklärt Mauro Pede, Sales Director von Biesse Systems. „Die jetzigen Investitionen haben uns eine neue Flexibilität bei der Produktion ermöglicht, die wir für eine verbesserte Produktionsgeschwindigkeit und eine noch größere Anpassung des Sortiments an die Kundenwünsche nutzen werden,“ fügt Daniele Lago hinzu. Carlo Bertacco teilt diese Auffassung: „Wir schließen eine Erweiterung um 2.500 m² ab, um noch schneller und flexibler zu sein und gleichzeitig den hohen Qualitätsstandard zu wahren, für den Lago bekannt ist. Dies ist eine Entwicklung, die sich

stark auf Technologie stützt: Ich beziehe mich hierbei auf eine der besonders wertvollen Maschinen, die wir von Biesse erworben haben – eine kleine ‚Brema Eko‘. Diese ist nicht nur äußerst flexibel, sondern erlaubt es uns auch, einige Arbeitsschritte wesentlich zu vereinfachen, da wir lackierte Teile bearbeiten können, ohne eventuelle Beschädigungen befürchten zu müssen. Dies ist der Beweis, dass man mit klaren Ideen und einem präzise organisierten Arbeitsfluss einfache Lösungen finden kann, die ausgezeichnete Ergebnisse erzielen.“

**LAGO IST DER
AUFFASSUNG, DASS
DESIGN DURCH DEN
MENSCHEN, DIE
MENSCHLICHKEIT
UND EMPATHIE
GEPRÄGT SEIN MUSS.**



Daniele Lago
Eigentümer



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



